

## Gebrauchtmaschinen-Angebot: Heller BEA 07



- WSP und PSP erhältlich
- auch als **Retrofit**
- **Steuerungsumbau** realisierbar
- **Aufbau, Inbetriebnahme, Service und Ersatzteile aus einer Hand**

Technische Daten	Abmessungen
Werkzeugaufnahme	SK 40
Drehzahlbereich Arbeitseinheit	45 – 6000 min <sup>-1</sup>
Drehmoment an der Spindel	200 Nm
Arbeitsbereich X/Y/Z	630/500/560 mm
Vorschubgeschwindigkeit	1 – 10.000 mm/min
Eilganggeschwindigkeit X/Y/Z	12.000 mm/min
Vorschubkraft Z-Achse	12.500 N
Eilganggeschwindigkeit B	12 min <sup>-1</sup>
Palettengröße	400 x 500mm
max. Aufspanngewicht (mittig)	400 (500) kg
Palettenwechselzeit	16 s
Werkzeugmagazin	≥ 40 Plätze
max. Werkzeugdurchmesser	150 mm
max. Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeugwechselzeit	2/4 s

Gerne informieren wir Sie über weitere Details oder vereinbaren einen Termin. Weitere Maschinen finden Sie auf unserer [Gebrauchtmaschinenseite](#).

Ruoff CNC-SERVICE GmbH  
 Friedrich-Münzinger-Straße 5  
 D-72555 Metzingen



(07123) 973 850  
[info@cnc-service.com](mailto:info@cnc-service.com)  
[www.cnc-service.com](http://www.cnc-service.com)