

Gebrauchtmaschinen-Angebot: Heller MCP-H 250



- WSP und PSP erhältlich
- auch als **Retrofit**
- **Steuerungsumbau** realisierbar
- **Aufbau, Inbetriebnahme, Service und Ersatzteile aus einer Hand**

Technische Daten	Abmessungen
Werkzeugaufnahme	SK 50, HSK 100
Drehzahlbereich Arbeitseinheit	45 – 4500 min ⁻¹
Drehmoment an der Spindel	822 Nm
Arbeitsbereich X/Y/Z	800/800/710 mm
Vorschubgeschwindigkeit	1 – 36.000 mm/min
Eilganggeschwindigkeit X/Y/Z	36.000 mm/min
Vorschubkraft Z-Achse	20.000 N
Eilganggeschwindigkeit B	30 min ⁻¹
Palettengröße	500 x 630 mm
max. Aufspanngewicht (mittig)	800 daN
Palettenwechselzeit	15 s
Werkzeugmagazin	≥ 52 Plätze
max. Werkzeugdurchmesser	220 mm
max. Werkzeuglänge	450 mm
Werkzeugwechselzeit	2,4 / 4,8 s

Gerne informieren wir Sie über weitere Details oder vereinbaren einen Termin. Weitere Maschinen finden Sie auf unserer [Gebrauchtmaschinenseite](#).

Ruoff CNC-SERVICE GmbH
 Friedrich-Münzinger-Straße 5
 D-72555 Metzingen



(07123) 973 850
info@cnc-service.com
www.cnc-service.com