

Gebrauchtmaschinen-Angebot: Heller BEA 2



- WSP und PSP erhältlich
- auch als **Retrofit**
- **Steuerungsumbau** realisierbar
- **Aufbau, Inbetriebnahme, Service und Ersatzteile aus einer Hand**

Technische Daten	Abmessungen
Werkzeugaufnahme	SK 50
Drehzahlbereich Arbeitseinheit	45 – 4000 min ⁻¹
Drehmoment an der Spindel	750 Nm
Arbeitsbereich X/Y/Z	800/630/630 mm
Vorschubgeschwindigkeit	1 – 10.000 mm/min
Eilganggeschwindigkeit X/Y/Z	15.000 mm/min
Vorschubkraft Z-Achse	20.000 N
Eilganggeschwindigkeit B	10 min ⁻¹
Palettengröße	500 x 630mm
max. Aufspanngewicht (mittig)	600 (800) kg
Palettenwechselzeit	18 s
Werkzeugmagazin	≥ 40 Plätze
max. Werkzeugdurchmesser	220 mm
max. Werkzeuglänge	400 mm
Werkzeugwechselzeit	3/5 s

Gerne informieren wir Sie über weitere Details oder vereinbaren einen Termin. Weitere Maschinen finden Sie auf unserer [Gebrauchtmaschinenseite](#).

Ruoff CNC-SERVICE GmbH
 Friedrich-Münzinger-Straße 5
 D-72555 Metzingen



(07123) 973 850
info@cnc-service.com
www.cnc-service.com