

Gebrauchtmaschinen-Angebot: Heller MC 16



- auch als **Retrofit**
- **Steuerungsumbau** realisierbar
- **Aufbau, Inbetriebnahme, Service und Ersatzteile** aus einer Hand

Technische Daten	Abmessungen
Werkzeugaufnahme	SK 40 / HSK 63 A
Drehzahlbereich Arbeitseinheit	45 – 8.000 min ⁻¹ (bis 24.000.)
Drehmoment an der Spindel	143 Nm
Arbeitsbereich X/Y/Z	630/630/630 mm
Vorschubgeschwindigkeit	1 – 40.000 mm/min
Eilganggeschwindigkeit X/Y/Z	40.000 mm/min
Vorschubkraft Z-Achse	10.000 N
Eilganggeschwindigkeit B	1,4 s/180°
Palettengröße	400 x 500 mm
max. Aufspanngewicht (mittig)	500 daN
Palettenwechselzeit	8 s
Werkzeugmagazin	≥ 40 Plätze (bis 160)
max. Werkzeugdurchmesser	150 mm
max. Werkzeuglänge	320 mm
Span-zu-Span-Zeit nach VDI	4,0 / 5,2 s (bis 3 daN / bis 12 daN)

Gerne informieren wir Sie über weitere Details oder vereinbaren einen Termin. Weitere Maschinen finden Sie auf unserer [Gebrauchtmaschinenseite](#).

Ruoff CNC-SERVICE GmbH
Friedrich-Münzinger-Straße 5
D-72555 Metzingen



(07123) 973 850
info@cnc-service.com
www.cnc-service.com