

Gebrauchtmaschinen-Angebot: Heller MC 16



- auch als **Retrofit**
- **Steuerungsumbau** realisierbar
- **Aufbau, Inbetriebnahme, Service und Ersatzteile** aus einer Hand

| Technische Daten | Abmessungen |
|--------------------------------|--|
| Werkzeugaufnahme | SK 40 / HSK 63 A |
| Drehzahlbereich Arbeitseinheit | 45 – 8.000 min ⁻¹ (bis 24.000.) |
| Drehmoment an der Spindel | 143 Nm |
| Arbeitsbereich X/Y/Z | 630/630/630 mm |
| Vorschubgeschwindigkeit | 1 – 40.000 mm/min |
| Eilganggeschwindigkeit X/Y/Z | 40.000 mm/min |
| Vorschubkraft Z-Achse | 10.000 N |
| Eilganggeschwindigkeit B | 1,4 s/180° |
| Palettengröße | 400 x 500 mm |
| max. Aufspanngewicht (mittig) | 500 daN |
| Palettenwechselzeit | 8 s |
| Werkzeugmagazin | ≥ 40 Plätze (bis 160) |
| max. Werkzeugdurchmesser | 150 mm |
| max. Werkzeuglänge | 320 mm |
| Span-zu-Span-Zeit nach VDI | 4,0 / 5,2 s (bis 3 daN / bis 12 daN) |

Gerne informieren wir Sie über weitere Details oder vereinbaren einen Termin. Weitere Maschinen finden Sie auf unserer [Gebrauchtmaschinenseite](#).

Ruoff CNC-SERVICE GmbH
Friedrich-Münzinger-Straße 5
D-72555 Metzingen



(07123) 973 850
info@cnc-service.com
www.cnc-service.com