

Gebrauchtmaschinen-Angebot: Heller PFU 3



- auch als **Retrofit**
- **Steuerungsumbau** realisierbar
- **Aufbau, Inbetriebnahme, Service und Ersatzteile** aus einer Hand

Technische Daten	Abmessungen
Werkzeugaufnahme	SK 50
Drehzahlbereich Arbeitseinheit	45 – 2000 min ⁻¹
Drehmoment an der Spindel	2800 Nm
Arbeitsbereich X/Y/Z	1800/710/800 mm
Vorschubgeschwindigkeit	1 – 10.000 mm/min
Eilganggeschwindigkeit X/Y/Z	10.000 mm/min
Vorschubkraft X/Y/Z	25.000 N
Eilganggeschwindigkeit B	---
Palettengröße	2100 x 710mm
max. Aufspanngewicht (mittig)	3000 kg
Palettenwechselzeit	Pendel-Betrieb
Werkzeugmagazin	24 Plätze
max. Werkzeugdurchmesser	345 mm
max. Werkzeuglänge	400 mm
Werkzeugwechselzeit	40 s

Gerne informieren wir Sie über weitere Details oder vereinbaren einen Termin. Weitere Maschinen finden Sie auf unserer [Gebrauchtmaschinenseite](#).

Ruoff CNC-SERVICE GmbH
 Friedrich-Münzinger-Straße 5
 D-72555 Metzingen



(07123) 973 850
info@cnc-service.com
www.cnc-service.com